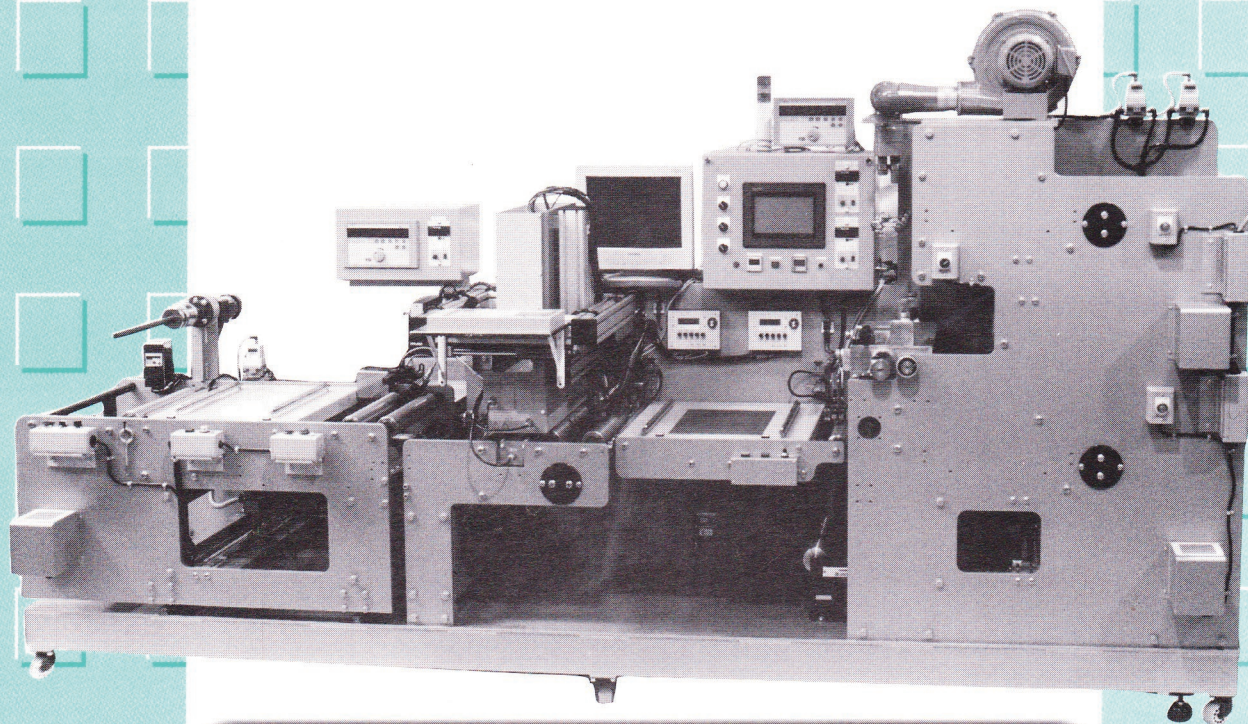


ロールラベルチェッカー

ROLL LABEL CHECKER

YC511-TWDN-SR35型



3大特長

スリッター付きロールラベル検査機 ロールラベルチェッカー (YC511-TWDN-SR35型)

- ① 高速検査 (100m/分程度) を行っても、製品不良発生時には自動的に作業テーブル上に製品不良が停止します。カメラ下から作業テーブルの不良停止位置まで1.1mなので未検査部の製品が少数ですみ、カメラ下から不良品停止位置までの未検査製品が目視によって検査し易くなっています。
- ② テンションはエアードンサー式張力自動制御装置によって巻硬さも弱テンションから強テンションまで自由に調整でき、機械停止時も巻弛み無く張力を保ったまま停止します。従ってスリット時の機械停止による巻きの乱れを最小限にできます。
- ③ スリッター軸はカートリッジ式なので刃物交換も迅速に行え、又製品パスをつけたままでの刃物の交換が可能です。

その他の特長

- ◆ ダックエンジニアリング (株) 製の高性能画像処理検査機SLT103を搭載し、文字欠け、汚れ、ピンホール、色むら等の欠陥をカメラ1台でロール幅が350mmで0.13mm以上の欠点から検出します。
- ◆ 紙管軸はエアシャフト式なので機械への製品の取付が短時間で、特に巻取り側は、リーフ式を採用することによって細幅紙管の変形を起こしません。
- ◆ 巻取り軸、巻出し軸の駆動の切替が可能で、前進・後進、裏巻き・表巻きが自由自在にできます。又、リバインダーとしても使用できます。
- ◆ 枚数計数カウンターと測長カウンターを搭載し、定数停止が出来ますので計数 (測長) 作業も簡単に行えます。
- ◆ 蛇行修正装置を2機搭載していますので、製品の巻上がりがきれいです。
- ◆ 2軸独立チドリ式巻取り軸なので、製品の重なりへの心配がありません。又、上軸のみ、下軸のみの使用も可能なので便利です。
- ◆ 自社製によるライン速度コントロール制御基板によって、安定したライン速度制御で検査も安定して行えます。
- ◆ 巻戻しが可能なので、検査中断箇所から自動的に検査が可能である全数検査も可能です。(スリッター使用時は不可)
- ◆ オプションで透過照明兼用型も可能ですので、フィルムや透明セパレーートの透明タックの検査も可能です。

品質改善の為、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元



代理店

本社工場 〒544-0012 大阪市生野区巽西4丁目7番8号

TEL.(06)6754-7061(代)

FAX.(06)6757-8738

ホームページ <http://www.belpac.co.jp>