

中型ロールラベルスリッター

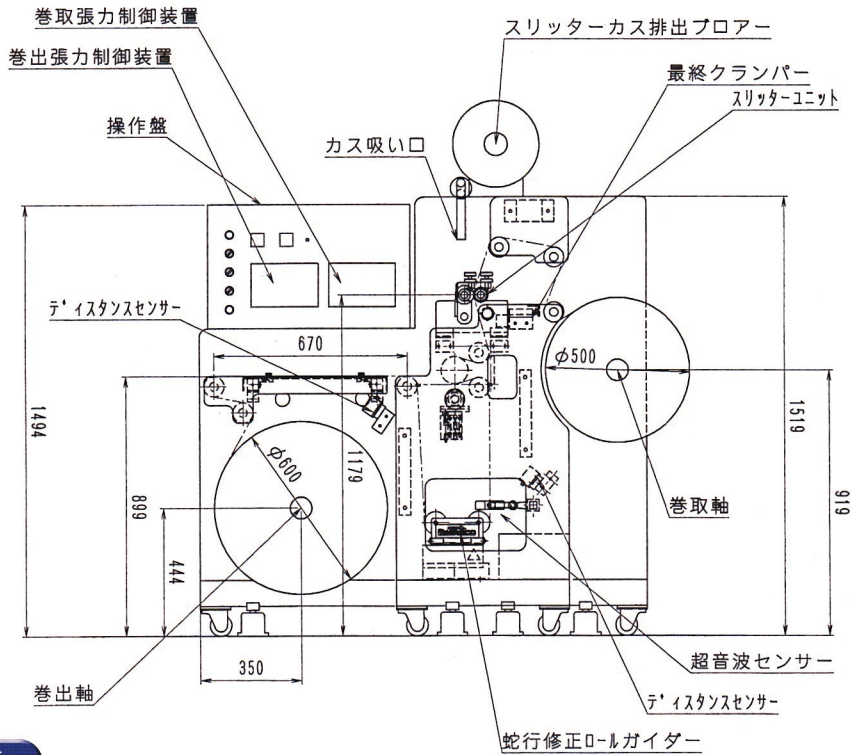
検査後の
高速スリット仕上げに！



YSR270-1

特 長

- 高剛性、高精度の機械フレームに仕上がっており、200m/分の速度でも安定したスリット加工ができます。
- 蛇行修正装置により、スリッター蛇行は0.2mm以下の精度で加工できます。
- ディスタンスセンサーにて巻取径を測定し、張力を制御しますので、張力設定が簡単にでき、安定した張力で巻き取れます。
- 最終ローラーにクランパーが付いていますので、製品の紙管への取付作業が簡単に行え、巻始めの製品蛇行がおりません。
- 巻出軸はパウダーブレーキ制御で安定した繰り出しができ、停止時の蛇行修正制御の誤作動が発生しません。
- 下刃、上刃ユニットがカートリッジ式なので、刃の機械への取付が簡単に行えます。
- 製品のパスをつけたまま刃の交換が出来ます。
- 巻出軸が3インチラグ式エアシャフト、巻取軸が3インチリーフ式エアシャフトを使用していますので、製品や紙管の機械へのセットが楽に出来ます。
- コンパクトに設計しましたので、場所をとらず、巻取軸が地上より900mm程度の高さにあるため、製品の取り出し作業が楽になり、腰などを痛めません。
- スリッターユニットごと単体で左右最大±5mmの微調整が可能で、ダイヤル付きなので、スリッター位置の調節が運転しながら可能です。
- スリッター直後のローラー位置が非常に見やすい位置にあるため、スリッター位置の確認が非常にやりやすくなっております。
- ドライブロールはNBR製ゴムローラーで直径100φに剥離紙裏面を180°以上巻きつけて駆動しますので、シール面に負担をかけず安定した速度で駆動します。



仕様

型式	YSR270-1型
動力	三相200V 約2.5kw
紙管軸	3インチ 巻出：自動ラグ式エアシャフト 取巻：自動リーフ式エアシャフト
最大巻出径	600mm
最大巻取径	500mm
ロール幅	有効幅80mm～280mm 最大カット幅270mm仕上り
検査方向	操作盤に向かって左軸側から右軸側
ライン速度	10m/分～200m/分 無段変速 周速一定制御方式
標準装備	2段設定停止式計数プリセットカウンター 製品カット用クランパー装置（紙繋ぎ台用2個） 製品最終クランパー装置 1個
蛇行修正	電気式蛇行修正装置搭載
スリッター機能	スリッターユニット独立平行移動調整可能（刃単体の移動は不可） 上刃、下刃シャフト各2本付き
センサー	計数用透過型センサー 1個
張力制御	巻出0.6kgパウダーブレーキ張力簡易自動制御 ニップロール速度一定制御1.2kgmパウダークラッチ巻取制御 張力自動制御（オープンループ式）

※巻取2軸タイプも有ります。

※ロール幅 広幅サイズも製作致します。

※品質改善の為、予告無く仕様並びに寸法を変更する事があります。

※エア源が別途必要です。

製造元



〒544-0012 大阪市生野区巽西4丁目7番8号
TEL.06-6754-7061 FAX.06-6757-8738

〈ホームページ〉 <http://www.belpac.co.jp>

代理店